



TRAIL de la côte sauvage

LA TREMBLADE



Bulletin d'inscription:

28 février 2021
12^{ème} édition

CMO/TRAIL
Patrick Robin
4 rue du Stade
17250 Beurley

N°

Obligation pour la prise en compte de la demande :

- 1 / 1 Chèque du montant de l'enregistrement à l'ordre de : CMO ou inscription en ligne sur le Site.
- 2 / 1 Copie du certificat médical de moins d'un an ou une copie de la licence valide.
- 3 / 1 bordereau d'inscription rempli et signé* : *voire règlement et assurance individuelle obligatoire.
- 4 / Montant de l'inscription : 16€ jusqu'au 31 janvier. « Inscription » : <http://www.club-co17.com/>
- 5 / Montant de l'inscription : 18 € jusqu'au 27 février « Clôture inscription par courrier le 20 février »
- 5 / Montant de l'inscription : 20 € le dimanche matin 28 février, si place disponible.
- 6 / Nombre maximum de coureurs 1500. **Heure de départ : 8h50***. * L'inscription au Trail Côte Sauvage engage vos assurances individuelles personnelles en responsabilité civile et votre assurance complémentaire en perte de revenu ou de salaire.



Trail de la Côte Sauvage.

Accueil : Centre Nautique Ronce-les-Bains

Samedi 27 février de 14 h à 18 h et dimanche 28 février de 7h30 à 8 h45.

INSCRIPTION : catégories // nouvelles catégories FFA -2020

Senior / Master 0 / Master 1 / Master 2 / Master 3 / Master 4 /
Master 5 / Master 6 / Master 7 / Master 8 / Master 9 / Master 10

28 km : 18 km 10 km marche

Homme : Femme

Nom :

Prénom :

Date de Naissance :

Tél :

Mail :

Licence N°

Club :

Date du certificat médical :

Adresse :

Code postal :

Signature : date

COVID 19 : 1 supplément obligatoire de 2€ est effectué pour l'envoi postal du dossard et de la Puce.

Ce bulletin est disponible avec le règlement* sur : www.club-co17.com

Robin Patrick 07.81.02.90.23/ Email :patrick.robin1@free.fr

OT La Tremblade 05.46.08.17.52 Email :contact@latremblade.fr // Ravitaillement à l'arrivée.

Circuit marche 10 km inscription sur place, départ libre à partir de 9h10 prix : 4 €

Trail : Course en zone sensible protégée, cadre protection et développement durable de l'environnement le ravitaillement est : Eau du robinet en jerrican, fruits et pâte de fruit. Course du Challenge Trail 17.

